



Artikel-Nr. 4.20234

CHF 995.00

exkl. 8.1% MwSt. (CHF 80.60)

Der kompakte Feuerwehrsauger HYDRA-BOY von Rössle überzeugt durch höchste Zuverlässigkeit sowie Flexibilität und ist aufgrund seiner Grösse äusserst handlich in der Anwendung.

Beschreibung

Das leistungsstarke Gerät eignet sich hervorragend zur Beseitigung von ausgelaufenen Ölen, Kühlflüssigkeiten oder Rückständen nach Überschwemmungen. Dank der mitgelieferten Schläuche mit einer Länge von jeweils 10 m ergibt sich ein flexibler Einsatzbereich mit viel Handlungsspielraum. Die Feststoffaufnahme erfolgt über einen reissfesten Netzbeutel, der Steine und andere Materialien schonend auffängt und die integrierte Pumpe schützt. Durch den Anschluss des optional erhältlichen Vorabscheiders ULTRA von Rössle stellen auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad absolut kein Problem dar. Selbst Ölbindemittel oder sonstige Granulate werden zuverlässig gefiltert bevor sie in den Sauger gelangen. Weiter rundet ein umfangreiches Zubehörsortiment das Gesamtpaket ab und macht den HYDRA-BOY zum idealen Hilfsmittel im professionellen Einsatz.

Merkmale:

- Maximaler Einsatzradius sowie Flexibilität mittels Schlauchlängen von 10 m und handlicher Anwendung
- Enorme Saugleistung von 130 Liter pro Minute und somit perfekt für anspruchsvolle Arbeiten geeignet
- Äusserst robuste sowie kompakte Bauweise dank optimal aufeinander abgestimmter Komponenten
- Idealer Schutz der Pumpe wie auch Saugturbine mittels integriertem Netzbeutel
- Fest eingebaute Schmutzwasserpumpe zur Entleerung des 45 l grossen Tanks (230 l/min)
- Umfangreicher Lieferumfang mit verschiedensten Aufsätzen für mehr Flexibilität im Einsatz
- Erweiterter Schutz gegen Stromschläge aufgrund eingebautem Fehlerstromschutzschalter (FI)
- Diverses Zubehör erhältlich (optional, auf Anfrage)

Im Lieferumfang enthalten:

- Feuerwehrsauger Rössle HYDRA-BOY
- Ansaugschlauch 10 m
- Ablaufschlauch 10 m
- Saugrohr Ø38 mm (4-teilig)
- Flachdüse
- Alu-Bodendüse
- Bodendüse
- Fugendüse
- Saugbürste
- Griffstange

Optionales Zubehör (auf Anfrage):

- Vorabscheider ULTRA (s. Erläuterung unten)
- Vorabscheider Anschluss-Set
- Rollcontainer
- Ablaufschlauchverlängerung
- Blindkupplung
- Multi-Schieber

Erläuterung zum Vorabscheider ULTRA (optionales Zubehör, auf Anfrage): bei Bedarf stellen, durch Anschluss des Vorabscheiders, auch Flüssigkeiten mit hohem Verschmutzungsgrad absolut kein Problem dar, selbst Ölbindemittel oder sonstige Granulate werden zuverlässig gefiltert bevor sie beim Sauger eintreffen. Dadurch kann sichergestellt werden, dass sich selbst Räume mit stark verunreinigtem Wasser in kürzester Zeit trockenlegen lassen.

Technische Daten

Material: Kunststoff (PP)

Leistung Turbine: 1200 W / 230V

Leistung Pumpe: 900 W

Ansaugleistung: 130 l/min

Fördermenge Pumpe: 230 l/min

Förderhöhe max.: 8 m

Förderdistanz max.: 20 m

Behältervolumen: 45 l

Anschluss (Ausgang): Storz 55 (C)

Arbeitsgeräusch: 82 db

Schutzart: IP44

Netzkabel: 10 m

Masse (B x T x H): 460 x 490 x 640 mm (ohne Griffstange)

Gewicht: 18 kg

*Alle Angaben und Bilder ohne Gewähr, Änderungen vorbehalten, es gelten unsere AGB.