

# Sicherheitsschrank DÜPERTHAL CLASSIC - Typ 90 / Pro XL-V1



## Mit Flügeltürtechnik und Auszugsböden

Artikel-Nr. 29-201267-53

Preis auf Anfrage

Sicherheitsschrank DÜPERTHAL mit Flügeltürtechnik und Auszugsböden. Die perfekte Lösung für die Lagerung von Gefahrstoffen. Höchster Brandschutz - so komfortabel wie Sie möchten.

### Lieferung/Transport inklusive!

## Beschreibung

Ihre klassische Standardlösung für die Lagerung von Gefahrenstoffen: die DÜPERTHAL CLASSIC-Line - höchster Brandschutz, so komfortabel wie Sie möchten.

Eigenschaften Sicherheitsschrank:

- Gesundheit: Be- und Entlüftung in jeder Schrankebene sorgen für einen optimierten Luftaustausch.
- Sicherheit: Im Brandfall wird über ein Thermoelement automatisch die blockadefreie Türschliessung ausgelöst.
- Arbeitsschutz: Serienmässig Potenzialausgleichslaschen am Schrank vermeiden Funkenbildung
- Klassische Flügeltürtechnik (Standard): Leichtgängige Flügeltürtechnik für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten
- Einhand-Flügeltürtechnik (Optional, auf Anfrage): Die Flügeltüren lassen sich mit minimalen Kraftaufwand über einen einzigen Handgriff komfortabel öffnen.
- Auszugsböden: Durch die leichtgängigen Auszugsböden können Gebinde sicher mit beiden Händen eingelagert werden. Eine Doppelauszugssperre verhindert, dass mehrere Auszugsböden gleichzeitig herausgezogen werden können. Die Schliessfolgeregelung gewährleistet, dass im Brandfall zuerst die Auszugsböden eingezogen und danach erst die Türen geschlossen werden.

Fracht:

Lieferung/Transport inklusive

Zubehör/Optionen (auf Anfrage):

Passen Sie die Sicherheitsschränke mit vielfältigem Zubehör noch besser an Ihre Anforderungen an.

Gesamtsortiment Düperthal Sicherheitsschränke (auf Anfrage):

Viele weitere Modelle, Grössen und Ausführungen der Sicherheitsschränke lieferbar. Für Ihren effizienten und sicheren Betrieb. Kontaktieren Sie uns!

---

## Technische Daten

Technische Angaben

Produktgruppe: Sicherheitsschrank

Bestimmungsgemässe Verwendung: passive Lagerung

Hersteller: Düperthal GmbH & Co. KG

Ausführung: CLASSIC-Line

Modellgrösse: XL-V1

Feuerwiderstandsfähigkeit (FWF): Typ 90

Innenausstattungen: 6 Lagerboden, 1 Bodenauffangwanne

Material der Stellflächen: Stahlblech, pulverbeschichtet

Aussenkorpus: Stahlblech, pulverbeschichtet

Innenkorpus: hochwertige Dekorplatten

Türausführung: Flügeltüren aus pulverbeschichtetem Stahlblech

Türöffnungstechnik: klassisch

Im Brandfall über Thermoelement automatische und blockadefreie Selbstschliessung: ja

Zugangssicherung mit Zylinderschloss: ja

Höchstvolumen grösstes Einzelgebäude [l]: 30

Auffangvolumen [l]: 33

Tragfähigkeit pro Stellfläche bei gleichmässig verteilter Last [kg]: 75

Abluftanschluss vorhanden: NW 75/110

Abmessungen Aussen (BxTxH): 1194 x 612 x 2085 mm

Abmessungen Innen (BxTxH): 979 x 469 x 1700 mm

Sockelhöhe [mm]: 85

Bruttogewicht [kg]: 465

Einfacher Transport durch Unterfahrbarkeit: ja

Stellfüsse zum Niveaueausgleich: ja

Farbgebung Standardausführung:

Flügeltüren: zinkgelb RAL 1018

Korpus: lichtgrau RAL 7035

Sockelfarbe: schiefergrau RAL 7015

Individuelle Farbgebungen: möglich (auf Anfrage)

---

## Zertifizierungen

Prüfsiegel von TÜV: GS-Zeichen

Baumusterprüfung durch Materialprüfanstalt (MPA) nach: DIN EN 14470-1

TÜV-geprüft nach: DIN EN 14470-1, EK5/AK4 09-10

weitere Prüfung durch TÜV (1): DIN EN 14727

weitere Prüfgrundlagen: TRGS 510 Anlage 3



**Growag Feuerwehrtechnik AG**

Eduard Huberstrasse 23, 6022 Grosswangen

Tel. +41 41 984 01 01 | info@growag.ch | www.growag.ch

\*Alle Angaben und Bilder ohne Gewähr, Änderungen vorbehalten, es gelten unsere AGB.