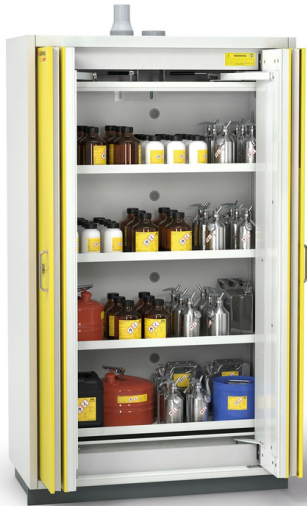


# Sicherheitsschrank DÜPERTHAL PREMIUM standard XL - Typ 90



## Mit Falttürtechnik und 4 Lagerböden

Artikel-Nr. 29-201262-30

Preis auf Anfrage

Sicherheitsschrank DÜPERTHAL mit Falttürtechnik. Die perfekte Lösung für die Lagerung von Gefahrstoffen. Höchster Brandschutz - so komfortabel wie Sie möchten.

--

## Beschreibung

Die Schränke vom Typ DÜPERTHAL PREMIUM sind die komfortable Lösung für das Lagern unterschiedlicher Gebinde.

Eigenschaften Sicherheitsschrank:

- Gesundheit: Be- und Entlüftung in jeder Schrankebene sorgen für einen optimierten Luftaustausch.
- Sicherheit: Platzsparende Falttüren für mehr Bewegungsfreiraum, im Brandfall mit automatisch blockadefreier Türschliessung
- Arbeitsschutz: Serienmässig Potenzialausgleichsflaschen am Schrank vermeiden Funkenbildung
- Leichtgängige Falttürtechnik: die leichtgängigen Falttüren lassen sich mit minimalem Kraftaufwand über einen einzigen Handgriff komfortabel öffnen und sind besonders platzsparend.
- Lagerböden (Standard): Die Lagerböden bieten durch die variable Höhenverstellung im 16 mm-Raster maximale Lagerkapazität und optimale Raumnutzung
- Auszugsböden (Optional, auf Anfrage): Durch die leichtgängigen Auszugsböden können Gebinde sicher mit beiden Händen eingelagert werden.
- Eine Doppelauszugssperre verhindert, dass mehrere Auszugsböden gleichzeitig herausgezogen werden können.
- Die Schliessfolgeregelung gewährleistet, dass im Brandfall zuerst die Auszugsböden eingezogen und danach erst die Türen geschlossen werden.
- Die Varioböden sind ideal für die Lagerung von Kleingebinden und im Raster von 64 mm höhenverstellbar. Beim Öffnen der Türen schwenken Ihnen die Gebinde griffbereit entgegen.

Fracht:

Lieferung/Transport inklusive

Zubehör/Optionen (auf Anfrage):

Passen Sie die Sicherheitsschränke mit vielfältigem Zubehör noch besser an Ihre Anforderungen an.

Gesamtsortiment Düperthal Sicherheitsschränke (auf Anfrage):

Viele weitere Modelle, Grössen und Ausführungen der Sicherheitsschränke lieferbar. Für Ihren effizienten und sicheren Betrieb. Kontaktieren Sie uns!

---

## Technische Daten

Produktgruppe: Sicherheitsschrank

Bestimmungsgemässe Verwendung: passive Lagerung

Hersteller: Düperthal GmbH & Co. KG

Ausführung: Premium Standard

Modellgrösse: XL

Feuerwiderstandsfähigkeit (FWF): Typ 90

Innenausstattungen: 4 Lagerboden, 1 Bodenauffangwanne

Material der Stellflächen: Stahlblech, pulverbeschichtet

Aussenkorpus: Stahlblech, pulverbeschichtet

Innenkorpus: hochwertige Dekorplatten

Türausführung: Falttüren aus pulverbeschichtetem Stahlblech

Türöffnungstechnik: klassisch

Im Brandfall über Thermoelement automatische und blockadefreie Selbstschliessung: ja

Zugangssicherung mit Zylinderschloss: ja

Höchstvolumen grösstes Einzelgebäude [l]: 30

Auffangvolumen [l]: 33

Tragfähigkeit pro Stellfläche bei gleichmässig verteilter Last [kg]: 75

Abluftanschluss vorhanden: NW 75/110

Abmessungen Aussen (BxTxH): 1194 x 597 x 2077 mm

Abmessungen Innen (BxTxH): 1098 x 468 x 1655 mm

Sockelhöhe [mm]: 85

Bruttogewicht [kg]: 516

Einfacher Transport durch Unterfahrbarkeit: ja

Stellfüsse zum Niveaueausgleich: ja

Farbgebung Standardausführung:

Flügeltüren: zinkgelb RAL 1018

Korpus: lichtgrau RAL 7035

Sockelfarbe: schiefergrau RAL 7015

Individuelle Farbgebungen: möglich (auf Anfrage)

---

## Zertifizierungen

Prüfsiegel von TÜV: GS-Zeichen

Baumusterprüfung durch Materialprüfanstalt (MPA) nach: DIN EN 14470-1

TÜV-geprüft nach: DIN EN 14470-1, EK5/AK4 09-10

weitere Prüfung durch TÜV (1): DIN EN 14727

weitere Prüfgrundlagen: TRGS 510 Anlage 3

Mehrwert Prüfsiegel von TÜV: High-Quality

Konformitätsbescheinigung: CE

---

\*Alle Angaben und Bilder ohne Gewähr, Änderungen vorbehalten, es gelten unsere [AGB](https://shop.growag.ch/de/agb).