



## STHAMER®-class A 0,5% F-15 #9071



### EMULSEUR SYNTHÉTIQUE POUR LES CLASSES D'INCENDIE A + B

STHAMER®-class A 0,5% F-15 est un agent moussant synthétique hautement concentré pour la lutte contre l'incendie, à base d'agents tensioactifs spéciaux.

Des tensioactifs spéciaux de dernière génération, des stabilisateurs de mousse, des polymères et des agents antigel sont à la base de ce produit puissant et de ses très bonnes performances d'extinction. Les excellentes propriétés de mouillage et de refroidissement de la mousse STHAMER®-class A 0,5% F-15 permettent une lutte contre les incendies efficace et respectueuse de l'environnement.

STHAMER®-class A 0,5% F-15 est facilement et entièrement biodégradable et ne contient pas de composés organiques fluorés\*<sup>1</sup>, de conservateurs ni de composés siliconés.

#### Fonction et Performances Extinguantes

STHAMER®-class A 0,5% F-15 pénètre plus rapidement que les agents moussants courants dans la surface des matériaux solides et permet ainsi d'obtenir un excellent effet de refroidissement et d'extinction. L'effet de mouillage et d'extinction élevé est particulièrement efficace lorsqu'il est associé à la production de mousse par le procédé CAFS\*<sup>2</sup>. Le volume d'air comprimé utilisé pour le processus de moussage du CAFS\*<sup>2</sup> permet de contrôler la qualité de la mousse.

La mousse à haut foisonnement STHAMER®-class A 0,5% F-15 forme une couverture de mousse aux bulles particulièrement fines, stable et adhérent bien aux surfaces solides, qui isole très efficacement contre le rayonnement thermique. La couverture de mousse libère lentement et uniformément la solution de mousse sur le substrat et est donc capable de mouiller très efficacement et de pénétrer profondément dans les matériaux solides (par exemple les véhicules à moteur, les batteries Li-ion, les matériaux de recyclage, etc.) et les matériaux formant des braises (par exemple le bois, le papier, les pneus, ...). L'évaporation rapide et régulière de l'agent extincteur renforce son effet de refroidissement.

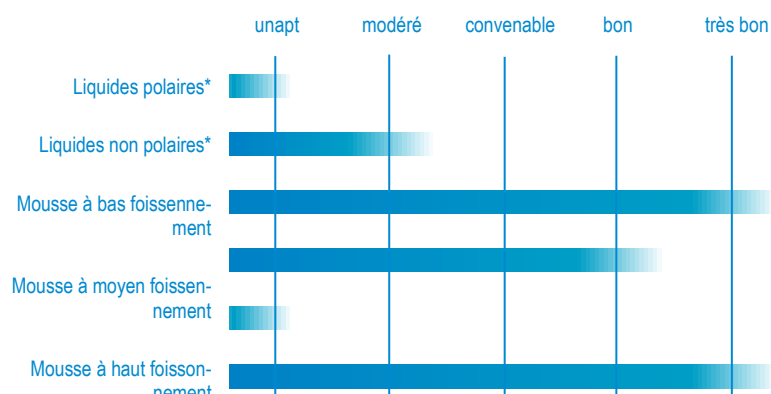
Par rapport à l'eau, l'efficacité augmente de 7 à 8 fois. Les dommages collatéraux causés par l'eau aux bâtiments et aux structures lors des opérations de lutte contre l'incendie à l'intérieur sont considérablement réduits.

#### Spécification technique

Apparence	vert/vert
Classe d'incendie	A + B
Température d'utilisation la plus basse	-15 [°C]
Température de stockage max.	max. +50 [°C]
Densité (20°C)	1,010 ± 0,02 [g/ml]
Valeur pH (20°C)	6,5 - 8,5
Viscosité (20°C)	< 40 [mm²/sec]
Sédimentation	Sans sédiments

#### Propriétés de la mousse selon EN1568 à 20°C

Concentration	0,3% - 0,5%
Taux d'expansion	5 - 9, 20 - 60
Temps Decantation 25%	1 - 5, 1 - 5 [min]
Temps Decantation 50%	4 - 8, 6 - 10 [min]
Types de foisonnement	la mousse bas et moyenne foisonnement



\*comme mentionné dans la norme d'essai respective ou dans le texte

#### Tests de performance

**DIN EN 1568** EN 1568:2008 - N° d'agrément: KB-235/14  
Partie 3 (Heptane): IIID/IIID  
Partie 1: Mousse à moyen foisonnement

**DIN EN 3 21A**

<sup>1</sup> Nous désignons par « sans fluor » les produits qui sont fabriqués sans ajout intentionnel de composés organofluorés dans le but d'améliorer les performances, de telle sorte qu'ils ne contiennent pas de substances organofluorées en quantité supérieure à la contamination de fond considérée comme ubiquitaire au niveau régional (par ex. dans l'eau potable utilisée pour la fabrication), conformément aux analyses de PFAS dans les émulseurs actuellement disponibles sur le marché.

<sup>2</sup> CAFS : Compressed Air Foam System (système de mousse à air comprimé).

## Application

STHAMEX<sup>®</sup>-class A 0,5% F-15 est de préférence utilisé avec les équipements d'extinction à haute pression et les équipements de mousse à air comprimé CAFS contre les incendies de classe A et de classe B. L'effet de mouillage et d'extinction élevé est particulièrement efficace lorsqu'il est associé à la production de mousse par le procédé CAFS\*<sup>2</sup>.

STHAMEX<sup>®</sup>-class A 0,5% F-15 peut être traité avec des systèmes et des dispositifs de production de mousse courants pour produire la mousse bas et moyenne foisonnement, qui est utilisé pour éteindre les incendies de classe de feu A (par exemple les plastiques, le papier, le bois, les pneus, etc.) ou les incendies d'hydrocarbures liquides non polaires\*<sup>3</sup> (par exemple les huiles, les graisses, le diesel, le kérosène, etc.) Pour l'utilisation en tant qu'agent mouillant, des tuyaux de dérivation standard peuvent être utilisés.

STHAMEX<sup>®</sup>-class A 0,5% F-15 convient également à la lutte contre les incendies de forêt et de brousse par largage aérien. Pour les incendies de classe A, STHAMEX<sup>®</sup>-class A 0,5% F-15 doit être mélangé à l'eau d'extinction à un taux de 0,3-0,5% ; pour les incendies de classe B, un taux de 0,5% doit être utilisé. Des taux de dosage plus faibles donnent une mousse humide et fluide, des taux plus élevés une mousse rigide, bien adhérente et plus isolante. En tant qu'agent mouillant pour les incendies de classe A, STHAMEX<sup>®</sup>-class A 0,5% F-15 peut être dosé dans l'eau d'extinction à partir de 0,1-0,3%.

Pour les opérations d'extinction en présence ou sur des équipements électriques, les normes de protection contre les dommages causés par l'électricité (par exemple en Allemagne DIN/VDE-0132) doivent être respectées.

## Compatibilité

En règle générale, les concentrés de mousse anti-incendie ne doivent pas être mélangés entre eux. Lorsque différents agents d'extinction sont combinés, il faut tenir compte du fait que le mélange qui en résulte est un nouveau produit chimique qui n'a pas été testé en tant qu'agent d'extinction et qui doit être réévalué et étiqueté conformément à la législation sur les substances dangereuses.

Même en cas d'utilisation immédiate (par ex. en cas d'intervention), STHAMEX<sup>®</sup>-class A 0,5% F-15 ne doit pas être mélangé à d'autres concentrés de mousse d'extinction.

La mousse produite à partir de STHAMEX<sup>®</sup>-class A 0,5% F-15 est compatible avec toutes les autres mousses d'extinction prêtes à l'emploi.

## Stockage et durée de conservation

Lors du stockage d'agents et de concentrés de mousse d'extinction synthétiques, seuls certains matériaux et certaines combinaisons de matériaux sont adaptés au contact permanent avec le milieu. Nos informations techniques détaillées n° 014 (stockage des concentrés de mousse d'extinction synthétiques) et n° 009 (aptitude des matériaux polymères) vous renseignent à ce

sujet et sur d'autres aspects importants pour un stockage optimal de nos produits. N'hésitez pas à nous contacter à ce sujet.

Avant de réapprovisionner les stocks en STHAMEX<sup>®</sup>-class A 0,5% F-15, nous recommandons de faire effectuer un contrôle de qualité du stock à réapprovisionner dans notre laboratoire.

Des températures élevées jusqu'à +50°C maximum ou un gel temporaire à des températures inférieures à la limite de résistance au gel indiquée n'affectent pas la qualité de ce produit de haute qualité (voir à ce sujet nos informations techniques complémentaires sur le stockage des agents d'extinction). Les températures >+50°C doivent être évitées.

Si nos recommandations de stockage sont systématiquement respectées, une durée de vie du produit nettement supérieure à dix ans est possible.

## Environnement

STHAMEX<sup>®</sup>-class A 0,5% F-15 a fait l'objet d'études toxicologiques complètes. Tous les ingrédients sont facilement et entièrement biodégradables. Tous les ingrédients sont facilement et entièrement biodégradables.

Tout produit non utilisé (concentré) ne doit pas être rejeté dans l'environnement. L'élimination doit se faire en concertation avec les autorités locales et les entreprises spécialisées dans l'élimination des déchets.

Veillez également tenir compte des informations complémentaires figurant dans notre fiche de données de sécurité !

## Transport

STHAMEX<sup>®</sup>-class A 0,5% F-15 peut être livré dans les unités de conditionnement standard suivantes : Bidons en PE (20 l et 60 l), bidons en PE selon la norme DIN 14452 (20 l), fûts à bonde en PE (200 l), IBC en PE (600 l et 1000 l) ou en camion-citerne. Veuillez nous contacter pour tout conditionnement spécial.



Pour plus de documentation, veuillez scanner le code Qr ou consulter le site <http://sthamer.de/q/9071>



Conseils de sécurité : N'oubliez pas que les solutions moussantes sont des liquides électroconducteurs. L'utilisation à proximité d'équipements électriques/électroniques peut nécessiter des mesures de sécurité spécifiques.



Conseils de sécurité : Pour plus d'informations, veuillez consulter nos informations techniques concernant le "mélange des concentrés de mousse".

## Avis de non-responsabilité :

Toutes les informations contenues dans cette fiche produit sont basées sur nos meilleures connaissances et notre expertise au moment de la publication de cette fiche. Nous nous réservons le droit de modifier le contenu de ce document ou d'adopter des informations plus récentes. Veuillez demander la version la plus récente de cette fiche technique.

**Bureau principal Hamburg**  
Liebigstr. 5  
22113 Hamburg  
ALLEMAGNE  
Tel.: +49 (0)40 73 61 68-0  
Fax: +49 (0)40 73 61 68-60

**Bureau de vente Hannover**  
Hartenbrakenstr. 54  
30659 Hannover  
ALLEMAGNE  
Tel.: +49 (0)511 768 358-45  
Fax: +49 (0)511 768 358-46

**Bureau de vente Jena**  
Carl-Pulfrich-Str. 1  
07745 Jena  
ALLEMAGNE  
Tel.: +49 (0)3641 63538-57  
Fax: +49 (0)3641 63538-59

**Bureau Frankenthal**  
Siemensstr. 4  
67227 Frankenthal  
ALLEMAGNE  
Tel.: +49 (0)6233 3796-605  
Fax: +49 (0)6233 3796-622

[info@sthamer.com](mailto:info@sthamer.com)  
[www.sthamer.com](http://www.sthamer.com)

